



KATO
TAPPER

ENTGRAT-WERKZEUGHALTER

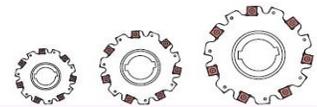


SME- DBR7-P

+ TECHNISCHE SPEZIFIKATION:

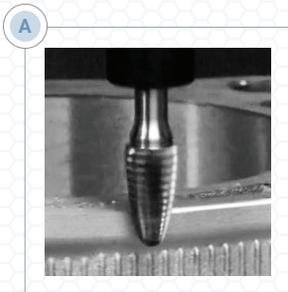
- + 5° Neigung des Werkzeuges in alle Richtungen (360°).
- + Mit Zug- oder Druck-Funktion erhältlich.
- + Beidseitiges Entgraten (Vorder- und Rückseite) möglich.
- + Mit allen gängigen Robotern & Antrieben einsetzbar.
- + Auch für Bearbeitungszentren.
Kompatibel mit
BT30 • BT40 • BT50 • HSK63A.





BEARBEITUNGSPARAMETER

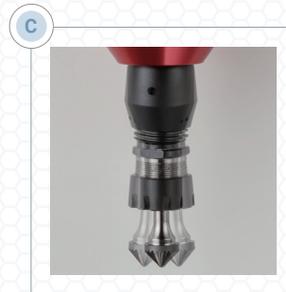
- + Maximale Drehzahl: 15'000 U/min
- + Maximaler Werkzeug-Schaftdurchmesser 7,0 mm [ER11]
- + Neigungswinkel: +/- 5°
- + 3 einstellbare Anpressdrücke (Der Druck kann dem Material, der Werkstück-Form und dem verwendeten Entgrat-Werkzeug angepasst werden)
- + Z-Achsen-Ausgleich: 5mm in Zug- ODER Druckrichtung
- + Kühlmittel: Trockenbearbeitung, Druckluftkühlung möglich
- + Entgratwerkzeuge: Polymerscheiben und-Stifte, Hartmetallfräser & Frässtifte, Bürsten



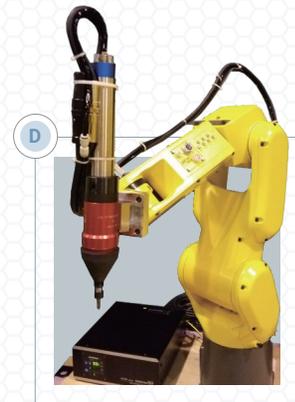
Entgratete Fläche rechts.



Entgratetes Werkstück.



Neigung des Werkzeuges.



SME-DBR7-P auf einem Roboter.

ABMESSUNGEN

+ Bild 1

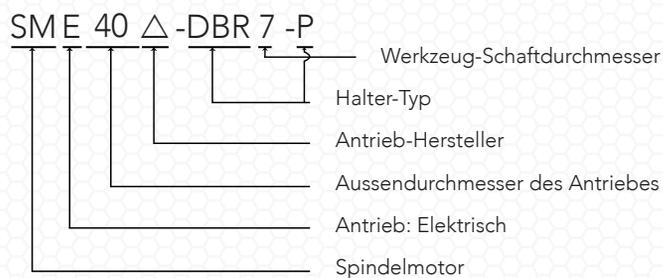
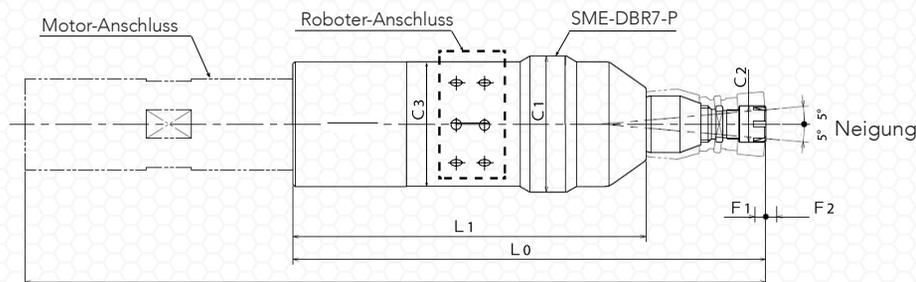


Bild	WERKZEUG	L ₀	L ₁	C ₁	C ₂	C ₃	F1	F2	Kg
1	SME40 Δ -DBR7-P-TYP A ^(A)	210	157	65	16	55	5	-	1.7
1	SME40 Δ -DBR7-P-TYP B ^(B)	205	157	65	16	55	-	5	1.7

^(A) Typ A : Druck-Kompensation ^(B) Typ B : Zug-Kompensation

